



CarbonWrap® Resin 230+

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap®

Описание	<ul style="list-style-type: none"> Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент «А» которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент «В» является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки 		
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стело- тканей и лент в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом для углеродных лент и тканей с поверхностной плотностью не более 300 г/м² 		
Достоинства	<ul style="list-style-type: none"> Связующее с улучшенными механическими характеристиками Простота применения и смешения – соотношение 2:1 по массе Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap® Высокие физико-механические характеристики Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, каменным Удобно для пропитки лент, тканей и сеток вручную Не требует отдельных грунтовочных составов Не содержит растворителей 		
ТУ	2257-047-38276489-2017 (20.16.40-047-38276489-2017)		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста	
	Цвет материала	Компонент А – слоновая кость (белый) Компонент В – темно-серый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду RVT, Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 2 об/мин - при 20 об/мин	Компонент А N=7 200-700 20-70	Компонент В N=6 100-300 20-50
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°С, г/см ³ , не более	1,5	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	50	
	Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23°С), МПа, не менее	12	
	Упаковка	Компонент А: ведра по 10 кг Компонент В: ведра по 5 кг	
Хранение	<ul style="list-style-type: none"> Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. Эпоксидное связующие транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при 		



CARBONWRAP

	<p>температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</p> <ul style="list-style-type: none">• При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.						
Указания по применению	<p>В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 2257-047-38276489-2017 (20.16.40-047-38276489-2017), ТТК НЦК.4399.00001.</p> <p>Расход зависит от степени неровности основания и марки пропитываемого углеродного наполнителя, температуры окружающей среды.</p> <p>Расход связующего при наклейке в 1 слой составляет 0,8-1,9 кг/м² (является ориентировочным значением)</p>						
Смешение	<p>Пропорция смешения А:В = 2:1 (по весу)</p> <p>Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой в течение 5-ти минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p>						
Условия нанесения	<table><tr><td>температура воздуха, °С</td><td>10-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °С	10-35	относительная влажность, %, не более	80		
температура воздуха, °С	10-35						
относительная влажность, %, не более	80						
Жизнеспособность	<table><tr><td>при температуре 20°C</td><td>не менее 35 мин</td></tr><tr><td>при температуре 30°C</td><td>не менее 20 мин</td></tr></table> <p><i>Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах менее 20°C время жизнеспособности увеличивается при уменьшении температуры.</i></p>	при температуре 20°C	не менее 35 мин	при температуре 30°C	не менее 20 мин		
при температуре 20°C	не менее 35 мин						
при температуре 30°C	не менее 20 мин						
Время полного отверждения	<table><tr><td>при температуре 10°C</td><td>15 суток</td></tr><tr><td>при температуре 20°C</td><td>5 суток</td></tr><tr><td>при температуре 30°C</td><td>3 суток</td></tr></table>	при температуре 10°C	15 суток	при температуре 20°C	5 суток	при температуре 30°C	3 суток
при температуре 10°C	15 суток						
при температуре 20°C	5 суток						
при температуре 30°C	3 суток						
Охрана окружающей среды	<p>В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор</p>						
Требования безопасности	<ul style="list-style-type: none">• Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.• Компонент В может вызывать ожоги• Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90						
Примечание	<p>Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»</p>						